

URZĄDZENIE ANTYODOROWE TOP SORB 1 500

Filtry z węglem aktywowanym składa się z urządzenia filtrowentylacyjnego zawierającego filtr wstępny, filtr węglowy oraz wentylator.

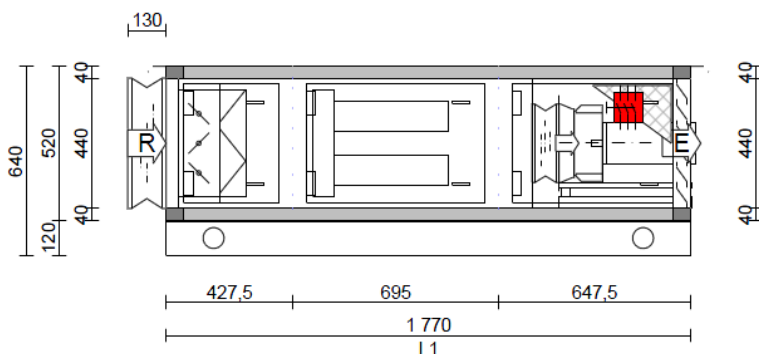
Wysoko gatunkowy granulowany węgiel aktywowany charakteryzujący się wysoką pojemnością adsorpcyjną, średnica granulek do 4 mm. Obudowa wykonana ze stali w postaci tuby z jednej strony zaślepionej. Tuby występują w dwóch długościach. Filtry montuje się w specjalnych ramach montażowych.



Dziedziny zastosowania urządzenia TOP-SORB to:

Filtry z węglem aktywowanym stosuje się do usuwania zapachów czyli tzw. dezodoryzacji powietrza w układach:

- wentylacyjno – klimatyzacyjnych,
- oczyszczalnie i przepompownie ścieków
- wysypiska i sortownie śmieci,
- przemysłowych i kuchennych.
- związków organicznych,
- odsiarcza spaliny
- instalacjach lakierniczych,



PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
Wydajność urządzenia	300-1500m ³ /h
Spręż dyspozycyjny	150 – 350 Pa.
Silnik elektryczny	Jednofazowy/Trójfazowy
Napięcie robocze	230 V/3x400V; 50 Hz
Pobór mocy	0,55 -3,0kW
Filtr wstępny	EU3/EU4
Filtr węglowy	C150/450-8
Ilość węgla	16,8 kG
Ilość tub węglowych	8 szt.
Masa urządzenia	150-200kg
Gabaryty WxSxD	640x750x1770mm